

TeckWrap FRANCE®

---

# **GUIDE D'INSTALLATION**

**VINYLE COLORÉ**

**TOUTES LES SÉRIES**

## **Un peu de théorie et d'histoire :**

Dans le domaine du covering automobile, il existe deux principales méthodes de production pour les films : le film coulé (cast) et le film calandré/hybride.

### **Film coulé:**

Le film coulé est fabriqué en faisant fondre des pigments pour obtenir une forme désirée. Cette méthode de production est utilisée par des marques réputées telles que 3M, Avery, Hexis, Oracal et KPMF.

### **Avantages des films coulés :**

- 1.Finesse:** Les films coulés sont généralement très fins, avec une épaisseur moyenne de 70 à 90 microns, ce qui les rend...plus extensibles et plus faciles à appliquer.
- 2.Durabilité:** Ces films offrent généralement une durabilité supérieure par rapport à d'autres types.

### **Inconvénients des films coulés:**

- 1.Qualité de finition:** Les films coulés souffrent souvent de l'effet "peau d'orange", ce qui entraîne une qualité de finition inférieure.
- 2.Gammes de couleurs:** La palette de couleurs disponible pour les films coulés est limitée.
- 3.Protection:** En raison de leur finesse, les films coulés offrent une protection minimale au véhicule.

### **Film calandré/hybride:**

Le film calandré est fabriqué en créant une pâte de pigments qui est ensuite étirée pour obtenir la forme désirée. Récemment, une nouvelle méthode de production a été introduite pour créer des films hybrides, qui combinent les propriétés des films coulés et calandrés.

Cette technologie innovante a été lancée par TeckWrap et a depuis été adoptée par d'autres marques telles qu'Inozetek

### **Avantages des films hybrides :**

- 1.Qualité de finition:** Les films hybrides offrent une finition semblable à celle de la peinture, avec un effet "peau d'orange" minimal et un aspect très brillant.
- 2.Gammes de couleurs:** Ils sont disponibles dans une palette de couleurs beaucoup plus large.
- 3.Protection:** Étant plus épais, avec une épaisseur moyenne de 120 à 130 microns, les films hybrides offrent une meilleure protection pour le véhicule et présentent des propriétés d'auto-régénération légères.

### **Inconvénients des films hybrides:**

- 1.Installation:** Le matériau plus épais rend le processus d'installation plus long et plus difficile.
- 2.Durabilité:** Les films hybrides ont une durée de vie plus courte, généralement de 3 à 5 ans, en fonction des conditions géographiques. Cependant, TeckWrap se distingue en offrant une garantie complète de 2 ans couvrant les défauts de fabrication, en plus de ses recommandations concernant la durabilité.

En comprenant les différences entre ces méthodes de production, vous pourrez prendre une décision éclairée sur le type de film qui correspond le mieux à vos besoins en matière de covering automobile.

## **MATE & SATINÉS**

Le premier et le plus facile type de film que nous allons aborder est celui des finitions mate et satinée. Ces films sont excellents pour les débutants comme pour les installateurs expérimentés en raison de leur nature polyvalente et de leur apparence attrayante.

### **Préchauffage du film:**

Une différence clé à noter est que ces films hybrides sont plus épais que les films coulés standard. En raison de leur épaisseur, il est nécessaire de préchauffer le film à une **plage de température de 40 à 50 degrés Celsius** (104 à 122 degrés Fahrenheit) si vous avez l'intention de l'étirer. Le préchauffage est crucial, car il rend le film plus souple et plus facile à travailler, réduisant ainsi le risque de déchirures ou de plis. La quantité d'étirement maximale recommandée pour ces films est de 12 %. Dépasser cette limite pourrait compromettre l'intégrité du film et entraîner des problèmes d'installation.

### **Processus d'application:**

**Le processus d'application pour les films hybrides mat et satiné suit les mêmes étapes de base que d'autres films avec lesquels vous avez peut-être déjà travaillé.** Commencez par nettoyer soigneusement la surface pour éliminer toute saleté, graisse ou impuretés pouvant affecter l'adhésion. Ensuite, placez soigneusement le film sur la surface, en vous assurant qu'il est bien aligné avant de commencer l'application.

### **Manipulation de l'adhésif à haute adhésion:**

En raison de la forte adhérence de la colle des films TeckWrap, il est conseillé d'éviter de repositionner le vinyle une fois qu'il a pris contact avec les panneaux du véhicule. Les repositionnements répétés peuvent entraîner des lignes de colle, des marques visibles laissées par l'adhésif. Pour réduire ce phénomène, pensez à utiliser une solution de réduction de l'adhérence, comme **Johnson & Johnson ou Triple S de Justin Pate**. Ces produits aident à réduire l'adhérence initiale de l'adhésif, facilitant ainsi l'ajustement du film pendant le processus d'application.

Utilisez une raclette pour lisser le film, en travaillant du centre vers l'extérieur pour éliminer les bulles d'air et garantir une adhésion ferme. Prenez votre temps pour cette étape afin d'obtenir une finition lisse et professionnelle. Si vous devez repositionner le film, soulevez-le délicatement et ajustez-le si nécessaire.

### **Post-chauffage:**

L'étape la plus importante lors de l'utilisation de films hybrides est le post-chauffage. Le post-chauffage consiste à appliquer de la chaleur sur le film après l'installation pour fixer l'adhésif et garantir une adhésion solide. Cette étape ne doit pas être précipitée ; il est essentiel de prendre le temps de la réaliser correctement pour une application durable.

Pour les films satinés et mats, le post-chauffage doit être effectué dans une **plage de température de 100 à 105 degrés Celsius (212 à 221 degrés Fahrenheit)**. Utilisez un pistolet thermique pour appliquer uniformément la chaleur.

### **Amélioration de la durabilité avec un revêtement céramique**

Pour améliorer encore la durabilité et l'apparence de votre covering, nous recommandons vivement d'appliquer un revêtement céramique sur les films TeckWrap. Les revêtements céramiques offrent une couche de protection supplémentaire, augmentant la longévité du covering et renforçant la profondeur et la vivacité des couleurs.

## **Série Super Gloss HD**

La série TeckWrap HD comprend tous nos films brillants et super brillants, connus pour leur attrait visuel impressionnant et leurs performances exceptionnelles. Lors de l'utilisation de ces films, il est essentiel de suivre des procédures spécifiques pour garantir une application impeccable et une finition durable.

### **Caractéristiques des films de la série HD:**

La première chose à garder à l'esprit concernant la série HD est que ces films sont caractérisés par un adhésif agressif. Cette colle à forte adhésion assure une forte adhérence à la surface, mais nécessite également une manipulation soignée pendant l'application.

### **Retrait du film protecteur en PET:**

Tous les films brillants de la série HD sont protégés par un film en PET (polytéréphtalate d'éthylène). Cette couche de protection empêche la surface de se rayer ou de se détériorer pendant la manipulation et le transport. Il est crucial de retirer ce film protecteur avant de commencer le processus d'application. Ne pas le faire peut entraîner une mauvaise adhésion et une finition sous-optimale.

### **Préchauffage du film:**

En raison de l'épaisseur des films de la série HD, le préchauffage est nécessaire, surtout si vous avez l'intention d'étirer le film. Chauffez le film à une **température de 40 à 50 degrés Celsius (104 à 122 degrés Fahrenheit)**. Ce préchauffage rend le vinyle plus souple, réduisant le risque de déchirure et facilitant son adaptation aux courbes et contours complexes. Rappelez-vous que l'étirement maximal recommandé pour ces films est de 12 %. Dépasser cette limite peut endommager le film et compromettre la qualité de l'installation.

### **Manipulation de l'adhésif à haute adhérence**

En raison de la forte adhérence de la colle utilisée dans les films de la série HD, il est conseillé d'éviter de repositionner le vinyle une fois qu'il a pris contact avec les panneaux du véhicule. Les repositionnements répétés peuvent entraîner des lignes de colle, des marques visibles laissées par l'adhésif. Pour atténuer cela, envisagez d'utiliser une solution de réduction de l'adhérence, comme **Johnson & Johnson** ou **Triple S de Justin Pate**. Ces produits aident à réduire l'adhérence initiale de l'adhésif, facilitant l'ajustement du film pendant le processus d'application.

### **Prévention des micro-rayures**

Pour éviter les micro-rayures sur la surface du vinyle, il est recommandé de lubrifier votre raclette. La lubrification permet à la raclette de glisser facilement sur le film, minimisant ainsi le risque de rayures. De plus, les films de la série HD possèdent une légère propriété d'auto-régénération. Si vous rencontrez de petites rayures, vous pouvez appliquer de la chaleur ou laisser la voiture au soleil, et les rayures disparaîtront avec le temps.

### **Post-chauffage du film**

L'étape la plus critique du processus d'application des films de la série HD est le post-chauffage. Le post-chauffage consiste à appliquer de la chaleur sur le film après son installation pour fixer l'adhésif et garantir une bonne adhérence. Pour les films HD brillants, le post-chauffage doit être effectué à une température de 110 à 115 degrés Celsius (230 à 239 degrés Fahrenheit). Prenez votre temps pour cette étape, car la précipitation peut entraîner le décollement et la rétraction du film.

### Améliorer la Durabilité avec un Revêtement Céramique:

Pour renforcer la durabilité et l'apparence de votre wrapping, nous vous recommandons vivement d'appliquer un revêtement céramique sur les films TeckWrap. Les revêtements céramiques offrent une couche de protection supplémentaire, augmentant la longévité du wrapping et améliorant la profondeur et la vivacité des couleurs.

En suivant ces instructions détaillées, vous pourrez obtenir une finition professionnelle et durable avec **les films de la série HD de TeckWrap**. Prenez votre temps, utilisez les bons outils et produits, et profitez des résultats impressionnants de votre travail.

### ENTRETIEN

Pour maintenir les films TeckWrap dans leur meilleur état à long terme, il est recommandé de NE PAS laver ni cirer le véhicule après le wrapping pendant un minimum de trois jours suivant l'installation du film. Un lavage et une cire réguliers sont recommandés après cette période.

### AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Les films mentionnés dans ce bulletin sont couverts par la garantie des produits TeckWrap et la limitation de responsabilité. Tous les produits TeckWrap sont vendus sous réserve que l'acheteur ait déterminé de manière indépendante l'adéquation des produits à son usage. Les produits TeckWrap sont garantis exempts de défauts de matériau pendant la période de durée de vie du produit. En cas de défaut du produit signalé pendant la période mentionnée, TeckWrap examinera et déterminera l'existence du défaut et décidera, à sa seule discrétion, de soit remplacer le produit défectueux sans frais, soit de compenser par un montant d'argent jugé raisonnable par TeckWrap. Cette action est le droit exclusif et la seule obligation de TeckWrap Inc. Cette garantie ne couvre pas les cas d'usure normale et de transport. En aucun cas, TeckWrap Inc. ne sera responsable des frais de main-d'œuvre, des dommages consécutifs ou des dommages accessoires de toute nature. Veuillez envoyer vos lettres de réclamation par email à [jacob@teckwrap.eu](mailto:jacob@teckwrap.eu)



TeckWrap Europe sp z o o  
Baletowa 30C  
02-867 Warsaw  
[www.teckwrap.fr](http://www.teckwrap.fr)